# Stanzabfall-Absaugung

## Halten Sie Ihre Maschinen frei von Abfall

Luftbetriebenes Absaugsystem, das den Stanzabfall ablöst und absaugt, bevor er sich in der Maschine verteilt. Maßgefertigt für den verfügbaren Platz.



### Runde Ausschnitte

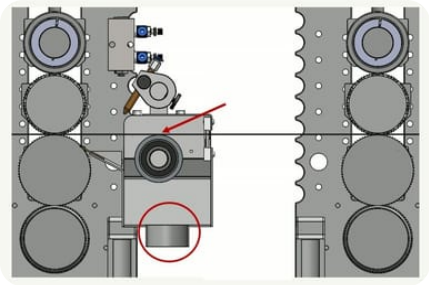
Werden kreisförmige Formen ausgestanzt, erleichtert die Luft das Lösen des Butzens.

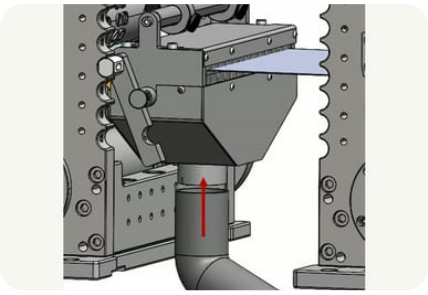
### Innenstanzungen

Werden Formen innerhalb des Etiketts ausgestanzt, die entfernt werden müssen, sorgt sie dafür, dass der Abfall vollständig herauskommt.

WIE SIE FUNKTIONIERT

# Bläst von oben, saugt von unten







Montagezeichnungen aus dem Projekt · die genauen Maße hängen von der jeweiligen Maschine ab

MASSGEFERTIGT

## Für Ihre Maschine gefertigt

Keine gleicht der anderen: Sie wird nach dem verfügbaren Platz und den Anforderungen des jeweiligen Kunden gefertigt. Sie wird direkt nach dem Stanzen integriert, mit der nötigen mechanischen Anpassung.

WEITER ENTDECKEN

# Wo die Absaugung ihren Platz hat

01

### Stanzstation

Die Schneideinheit, an die die Absaugung angebaut wird.

02

### Desmasystem

Tangentialer Gitterabzug für die komplexesten Etiketten.

03

### Label Mover

Versetzt das Etikett um einige Millimeter, um den Gitterabzug zu erleichtern.

NÄCHSTER SCHRITT

## Welche Formen machen Ihnen zu schaffen?

Sagen Sie uns, was Sie stanzen, mit welchem Material und wie viel Platz Sie nach der Station haben. Wir schlagen Ihnen die Leiste und die Anzahl der Düsen vor.

TECNOCUT · BARCELONA

**Rambla Solanes, 21**
08940 Cornellà de Llobregat
+34 93 261 05 83
tecnocut@tecnocut.com
www.tecnocut.com