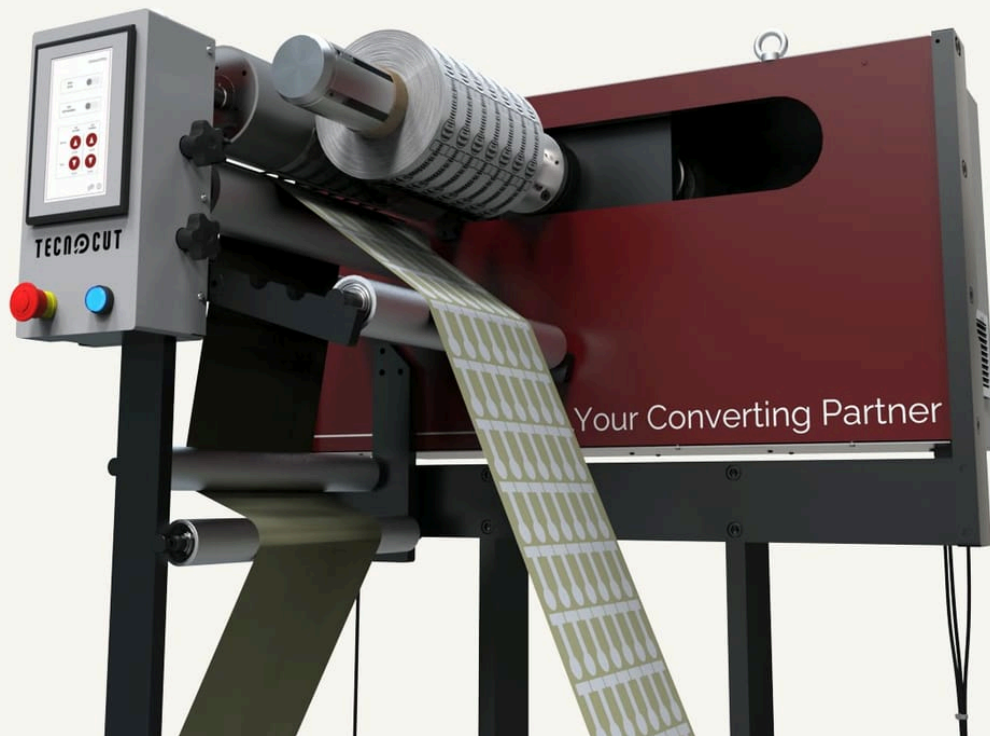


Desmasystem

Der schnellste und vielseitigste Gitterabzug am Markt

Servogesteuertes tangenciales Gitterabzugssystem, das sich an jede Maschine anpasst. Bis 750 mm Rollendurchmesser und 530 mm Bahnbreite, mit Regelung von Geschwindigkeit, Drehmoment und Beschleunigung.



750 mm

MAXIMALER ROLLENDURCHMESSER

530 mm

MAXIMALE BAHNBREITE

Servogesteuert

GESCHWINDIGKEIT, DREHMOMENT UND
BESCHLEUNIGUNG

Komplexe Formen

Verarbeitet komplexe Materialien und Formen schnell und ohne Gitterabriss.

Horizontal bewegte Welle

Durch die horizontale Bewegung der Abzugswelle ändert sich der Abstand zum Abzugspunkt nie.

Geregelte Spannung

Druckregelung beim Aufwickeln des Gitters, um die Spannung jederzeit zu halten.

IM BETRIEB

Das Gitter läuft nie allein



VORTEILE

Was Ihre Produktion gewinnt

01

100 % anpassbar

Ein vollständig autarkes System, unabhängig von der Maschine, in die es eingebaut wird: Es greift weder in ihre Software noch in ihre Elektronik noch in ihre Mechanik ein.

02

Präzision und Geschwindigkeit

Hält die Abzugsgeschwindigkeit auch bei komplexesten Formen oder sehr schmalen Gitterstegen.

03

Einfache Bedienung

Intuitive, sehr leicht bedienbare Oberfläche: Es braucht keinen hochspezialisierten Bediener.

04

Weniger Fehler

Seine Zuverlässigkeit verringert menschliche und maschinelle Fehler erheblich.

NÄCHSTER SCHRITT

Welche Etiketten machen Ihnen Schwierigkeiten?

Nennen Sie uns Form, Material und die Maschine, auf der Sie produzieren. Wir sagen Ihnen, ob das Desmasystem das Problem löst, und schicken Ihnen ein Angebot.

TECNOCUT · BARCELONA

Rambla Solanes, 21

08940 Cornellà de Llobregat

+34 93 261 05 83

tecnocut@tecnocut.com

www.tecnocut.com