Druckbrücke

Behalten Sie die volle Kontrolle über den Schneiddruck

Verteilt den Schneiddruck gleichmäßig über die gesamte Breite und trägt die Manometer, die ihn aufbringen. Manuelle oder pneumatische Einstellung je nach Maschine.



Einstellbar

FÜR ALLE STATIONEN

Manuell oder pneumatisch

JE NACH MASCHINE

CONVERTING-AUSRÜSTUNG

Behalten Sie die volle Kontrolle über den Schneiddruck





WO SIE MONTIERT WIRD

Auf der Station, über den Werkzeugen

Die Brücke wird auf der Stanzstation eingestellt und schließt die Einheit nach oben ab. Die darauf montierten Manometer bringen den Druck auf, und die Brücke sorgt dafür, dass er an beiden Enden des Zylinders gleichermaßen ankommt.

VORTEILE

Höchste Präzision beim Schneiddruck

01

Äußerste Präzision

Hält die Stabilität des Schneiddrucks jederzeit unter Kontrolle.

02

Einfache Positionierung

Sie wird auf der Stanzstation eingestellt, den Druck bringen die Manometer auf.

03

Bessere Produktion

Mit den richtigen Werkzeugen verbessern Sie die Produktion und minimieren Fehler.

04

Spart Kosten

Ein stabiler Schneiddruck verlängert die Lebensdauer Ihrer Zylinder und Bleche.

NÄCHSTER SCHRITT

Welche Station möchten Sie ausstatten?

Nennen Sie uns Hersteller und Modell Ihrer Maschine, und wir bestätigen Ihnen die Brückengröße und die Art der Einstellung.

TECNOCUT · BARCELONA

Rambla Solanes, 21
08940 Cornellà de Llobregat
+34 93 261 05 83
tecnocut@tecnocut.com
www.tecnocut.com