

Manometer

Maximale Kontrolle und Präzision

Manometer zum Kontrollieren und Einstellen des Drucks auf rotative Schneidwerkzeuge, mit Anzeige in psi und bar und Messung genau an der Stelle, an der die Kraft wirkt.



HYDRAULISCH



MECHANISCH

160 bar

MAXIMALDRUCK

Hydraulisch

Die Kraft wird **über Öl** übertragen. **Drehbare** Positionierung. Schnellspannung **optional** (Camblock). Schäfte mit **80, 170 und 250 mm**.

2.300 psi

ENTSPRICHT

Mechanisch

Die Kraft wird **mechanisch** übertragen. **Feste** Positionierung. Schnellspannung **integriert**. Schäfte mit **110, 190 und 270 mm**.

CONVERTING-AUSRÜSTUNG

Maximale Kontrolle und Präzision



ZWEI VERSIONEN

Hydraulisch oder mechanisch

Gewindeschacht M16x1,5 · zwei Befestigungsoptionen · Sonderausführungen auf Anfrage

WEITER ENTDECKEN

Wo das Manometer seinen Platz hat

01

Stanzstation

Die Einheit, auf der das Manometer montiert und der Schneiddruck eingestellt wird.

02

Filzabstreifer

Kontinuierliche Schmierung des Zylinders für eine längere Lebensdauer der Werkzeuge.

03

Zylindermessgerät

Prüft den tatsächlichen Durchmesser vor der Montage und vermeidet Stillstände.

NÄCHSTER SCHRITT

Wie viele benötigen Sie?

Nennen Sie uns den Durchmesser Ihrer Zylinder, und wir bestätigen Ihnen Modell, Menge und Liefertermin.

TECNOCUT · BARCELONA

Rambla Solanes, 21
08940 Cornellà de Llobregat
+34 93 261 05 83
tecnocut@tecnocut.com
www.tecnocut.com