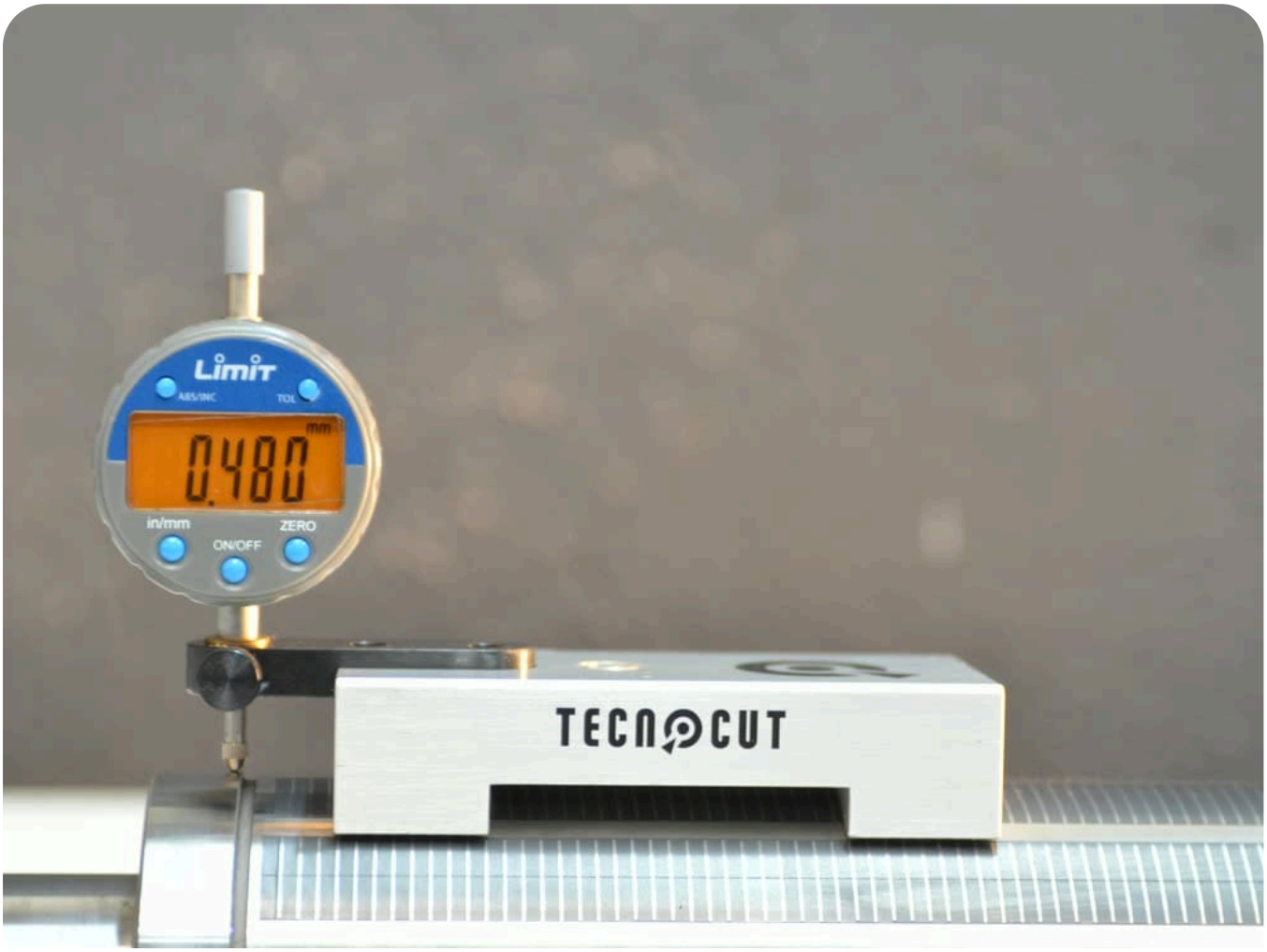
Zylindermessgerät

Die Toleranz Ihrer Stanzwerkzeuge einfach prüfen

Prüfwerkzeug, das den Spalt von Stanzzylindern mit einer Toleranz von ±3 µm misst, um rechtzeitig zu erkennen, welcher Zylinder repariert werden muss.



DIREKTE ABLESUNG AM SCHMITZRING

± 3 µm

ZULÄSSIGE TOLERANZ

Beide Seiten

SCHMITZRINGE

Innerhalb der Toleranz

Der Zylinder gilt als **in gutem Zustand** bei einer Toleranz von **±3 Mikrometern** gegenüber seinen Sollmaßen.

Außerhalb der Toleranz

Die Deutung von Ergebnissen außerhalb dieser Werte **hängt von mehreren Faktoren** und von der Art des Auftrags ab. Unser technischer Service hilft bei der Entscheidung, ob repariert oder ersetzt werden sollte.

CONVERTING-AUSRÜSTUNG

Die Toleranz Ihrer Stanzwerkzeuge einfach prüfen







WIE DIE ERGEBNISSE GELESEN WERDEN

Präzision ist Qualitätsgarantie

VORTEILE

Warum vor der Montage messen

01

Kontinuierliche Wartung

Messen Sie die Toleranz Ihrer Zylinder ganz einfach, wann immer Sie es brauchen.

02

Einfache Positionierung

Mit integriertem robustem Spannsystem, das die Zylinder auf beiden Seiten misst.

03

Einfache Bedienung

Jeder Bediener kann es nutzen und die Ergebnisse deuten, ohne technische Vorkenntnisse.

04

Spart Kosten

Wer die korrekte Funktion des Zylinders nicht prüft, riskiert Produktivitätsverluste.

NÄCHSTER SCHRITT

Sind Ihre Zylinder in der Toleranz?

Wir schicken Ihnen das Messgerät und erklären Ihnen, wie Sie die Ablesung an Ihrer eigenen Maschine deuten.

TECNOCUT · BARCELONA

Rambla Solanes, 21
08940 Cornellà de Llobregat
+34 93 261 05 83
tecnocut@tecnocut.com
www.tecnocut.com