

Contrôleur de cylindres

Contrôlez facilement la tolérance de vos outils

Outil de vérification qui mesure l'écart des cylindres de découpe avec une tolérance de ± 3 μm , pour repérer à temps quel cylindre doit être réparé.



LECTURE DIRECTE SUR LA BAGUE D'APPUI

$\pm 3 \mu\text{m}$

TOLÉRANCE ACCEPTABLE

Dans la tolérance

Le cylindre est considéré en **bon état** avec une tolérance de **± 3 microns** par rapport à ses cotes théoriques.

Des deux côtés

BAGUES D'APPUI

Hors tolérance

L'interprétation des résultats hors de ces valeurs **dépend de plusieurs facteurs** et du type de travail. Notre service technique vous aide à décider s'il faut réparer ou remplacer.

ÉQUIPEMENTS DE CONVERTING

Contrôlez facilement la tolérance de vos outils



COMMENT LIRE LES RÉSULTATS

La précision est un gage de qualité

AVANTAGES

Pourquoi mesurer avant de monter

01

Entretien constant

Mesurez très facilement la tolérance de vos cylindres chaque fois que nécessaire.

02

Mise en place simple

Il intègre un système de fixation robuste qui mesure les cylindres des deux côtés.

03

Utilisation facile

Tout opérateur peut l'utiliser et interpréter ses résultats, sans connaissances techniques.

04

Économies

Ne pas vérifier le bon fonctionnement du cylindre peut entraîner des pertes de productivité.

PROCHAINE ÉTAPE

Vos cylindres sont-ils dans la tolérance ?

Nous vous envoyons le contrôleur et vous expliquons comment interpréter la lecture sur votre propre machine.

TECNOCUT · BARCELONE

Rambla Solanes, 21
08940 Cornellà de Llobregat
+34 93 261 05 83
tecnocut@tecnocut.com
www.tecnocut.com