

# Compact Slitting Unit

## Gagnez en efficacité et en flexibilité dans la refente

Unité de refente autonome qui s'intègre à toute machine rotative. Couteau circulaire ou lame, coupe ou perforation, et à partir de 10 mm entre deux coupes.



### 10 mm

DISTANCE MINIMALE ENTRE COUPES

#### La profondeur avec une molette

La molette de réglage fait varier la pression de contact du support rotatif du couteau, et avec elle la profondeur de coupe.

### Deux couteaux

CIRCULAIRE OU LAME

#### Position au millimètre

Une fois en place, la vis à pas fin termine le réglage transversal du couteau, pour placer la coupe à la bonne laize.

### Coupe ou perforation

LONGITUDINALE, AU CHOIX

#### Des coupes très rapprochées

La conception a été affinée pour obtenir la plus petite distance possible entre les coupes : 10 mm.

## DEUX SYSTÈMES

## Couteau circulaire ou lame



Des pièces de rechange existent pour les couteaux comme pour les supports

## AVANTAGES

## Ce qu'elle apporte à la ligne

01

### Intégration totale

Elle s'intègre à toute ligne de production, sur une structure existante ou sur une nouvelle structure adaptée.

02

### Contrôle de la coupe

Les réglages permettent de modifier facilement la position et la profondeur de coupe.

03

### Entretien facile

Les couteaux se remplacent rapidement lorsqu'ils sont usés.

04

### Conception optimisée

Affinée pour garantir la plus petite distance possible entre les coupes : 10 mm.

## PROCHAINE ÉTAPE

## Combien de coupes vous faut-il ?

Indiquez-nous la laize, la matière et l'écart entre les coupes. Nous vous disons combien d'unités il faut et avec quel couteau.

TECNOCUT · BARCELONE

Rambla Solanes, 21  
08940 Cornellà de Llobregat  
+34 93 261 05 83  
[tecnocut@tecnocut.com](mailto:tecnocut@tecnocut.com)  
[www.tecnocut.com](http://www.tecnocut.com)