

Manometri

Il massimo controllo e la massima precisione

Manometri per controllare e regolare la pressione sugli utensili rotativi di taglio, con lettura in psi e bar e misurazione nel punto esatto in cui si applica la forza.



IDRAULICO



MECCANICO

160 bar

PRESSIONE MASSIMA

Idraulico

La forza si trasmette **tramite olio**. Posizionamento **rotativo**. Bloccaggio rapido **opzionale** (Camblock). Steli da **80, 170 e 250 mm**.

2.300 psi

EQUIVALENZA

Meccanico

La forza si trasmette **meccanicamente**. Posizionamento **fisso**. Bloccaggio rapido **integrato**. Steli da **110, 190 e 270 mm**.

— ATTREZZATURE PER IL CONVERTING

Il massimo controllo e la massima precisione



— DUE VERSIONI

Idraulico o meccanico

Stelo filettato M16×1,5 · due opzioni di fissaggio · si adattano a caratteristiche speciali su richiesta

— CONTINUA A ESPLORARE

Dove si inserisce il manometro

01

Stazione di fustellatura

L'unità su cui si monta il manometro e si regola la pressione di taglio.

02

Feltri di lubrificazione

Lubrificazione continua del cilindro per allungare la vita degli utensili.

03

Misuratore di cilindri

Verifica il diametro reale prima del montaggio ed evita i fermi.

— PROSSIMO PASSO

Quanti te ne servono?

Dicci il diametro dei tuoi cilindri e ti confermiamo modello, quantità e tempi.

TECNOCUT · BARCELONA

Rambla Solanes, 21

08940 Cornellà de Llobregat

+34 93 261 05 83

tecnocut@tecnocut.com

www.tecnocut.com