

Misuratore di cilindri

Controlla facilmente la tolleranza delle tue fustelle

Strumento di verifica che misura il gap dei cilindri di fustellatura con una tolleranza di ± 3 μm , per individuare in tempo quale cilindro va riparato.



LETTURA DIRETTA SUL BEARER

$\pm 3 \mu\text{m}$

TOLLERANZA ACCETTABILE

Entro la tolleranza

Il cilindro si considera in **buone condizioni** con una tolleranza di **± 3 micron** rispetto alle sue misure teoriche.

Entrambi i lati

BEARER

Fuori tolleranza

L'interpretazione dei risultati fuori da questi valori **dipende da diversi fattori** e dal tipo di lavoro. La nostra assistenza tecnica aiuta a decidere se riparare o sostituire.

ATTREZZATURE PER IL CONVERTING

Controlla facilmente la tolleranza delle tue fustelle



COME SI LEGGONO I RISULTATI

La precisione è garanzia di qualità

VANTAGGI

Perché misurare prima di montare

01

Manutenzione costante

Misura la tolleranza dei tuoi cilindri con grande facilità ogni volta che serve.

02

Posizionamento semplice

Ha un sistema di fissaggio robusto integrato che misura i cilindri da entrambi i lati.

03

Uso facile

Qualsiasi operatore può usarlo e interpretarne i risultati, senza conoscenze tecniche.

04

Riduce i costi

Non verificare il corretto funzionamento del cilindro può comportare perdite di produttività.

PROSSIMO PASSO

I tuoi cilindri sono in tolleranza?

Ti inviamo il misuratore e ti spieghiamo come interpretare la lettura sulla tua macchina.

TECNOCUT · BARCELONA

Rambla Solanes, 21
08940 Cornellà de Llobregat
+34 93 261 05 83
tecnocut@tecnocut.com
www.tecnocut.com